



Präzisionsstanzen im XL-Format

Die Haulick + Roos GmbH mit Sitz in Pforzheim ist seit mehr als 100 Jahren ein eigen-tümergeführtes, mittelständisches Unternehmen, das sich in erster Linie mit der Entwicklung, dem Bau und der Montage von Präzisionsstanz- und -umformautomaten befasst. Die Maschinen und Anlagen haben sich über Jahrzehnte hinweg weltweit einen sehr guten Ruf in der Branche erarbeitet. Heute hat sich das Unterneh-



„Es ist uns sehr gut gelungen, um eine Produktoffensive mit einer neuen Pressengeneration zu starten und das Unternehmen neu aufzustellen“, sagt Markus Roos, Geschäftsführer der Haulick + Roos GmbH in Pforzheim.

men insbesondere auf die Entwicklung die Montage den Vertrieb und den Service der Maschinen und Anlagen spezialisiert. Gefertigt wird danach bei Spezialunternehmen, die für die einzelnen Anlagenkomponenten sorgfältig ausgewählt werden.

Die ruhige Zeit der letzten Jahre hat Haulick + Roos genutzt, um eine Produktoffensive zu starten. Erstes Ergebnis ist der Präzisionsstanz- und Umformautomat ROP XL mit einer Nennpresskraft bis 2800 kN. „Wir haben uns in der wirtschaftlich schwächeren Phase mit Bezug auf die Produkte, Innovationen und unsere Organisation neu aufgestellt“, erklärt Markus Roos als Geschäftsführer des baden-württembergischen Spezialisten für Präzisionspressen. Demnach wurde dem Stanzmaschinenhersteller mit einem neuen CI auch ein frischer Anstrich über die Maschinen und Anlagen hinaus verpasst. „Damit sind wir auf dem Wege zum Premiumhersteller

von Hochleistungspräzisionsstanzmaschinen wieder ein Schritt weiter gekommen“, konstatiert Roos. Insgesamt betrachtet sich der Unternehmensführer mit seinen Mitarbeitern als eine große Familie, die auch nach Feierabend untereinander kommuniziert. Unter Präzisionsstanzautomaten, wie sie von Haulick + Roos konzipiert werden, versteht Roos Maschinen, die so hoher Kippsteifigkeit konstruiert sind, dass auch bei außermittigen Belastungen im Werkzeug der Stößel immer gerade geführt ist und der Stempel exakt in die Matrize des Werkzeuges eintaucht. Hinter dem neuen Kleid der ROP XL hat sich auch technisch einiges verändert. So wurde beispielsweise

die Exzenterwelle weiter optimiert um die Kippsteifigkeit noch zu erhöhen. „Wir haben mit der ROP (ROP steht dabei für RO = Roos und P = Präzision) ab 2000 kN die neue Designlinie eingeschlagen“, sagt Roos.

Fast unbegrenzte Möglichkeiten bietet die ROP-Baureihe mit ihren Servoantrieben (FSD) für variable und frei einstellbare Stößelgeschwindigkeit. Diese funktioniert unabhängig von der eingestellten Hubhöhe und bringt dem Anwender wesentliche Vorteile. Die Servotechnologie mit schaltbarem Getriebe war es auch, dem das Unternehmen Haulick + Roos im November 2010 einen der Innovationspreise des Wirtschaftsministeriums Baden-Württemberg verdankt. 