

Noch präziser in der Maschine und im Service

Haulick + Roos hat auf der EuroBLECH die neue Maschinengeneration ROS und ROX vorgestellt. Diese Neuheiten verfügen nach Angaben des Unternehmens über ein einzigartiges Leistungspotenzial und einen optimalen Kundennutzen und sollen so eine Steigerung des Wettbewerbsvorsprunges sicherstellen. Kompromisslos orientieren sich die Maschinenkonzepte an aktuellste Kunden- und Marktanforderungen.

Der Präzisions-Hochleistungsstanzautomat ROS 630-1250, zeichnet sich durch folgenden Zusatznutzen aus: Erhöhte Kipp-

KFS™ – Kippsteifes Führungssystem für eine noch präzisere Teileherstellung. Dieses Exponat wurde mit einem vollelektronisch programmierbaren und synchron zur Presse gesteuerten Walzenvorschub mit integrierter Werkzeugsicherung gezeigt, was in Verbindung mit der hoch modernen PC-Steuerung für minimale Rüstzeiten bei höchster Prozesssicherheit sorgt.

Durch die neuen, zusätzlichen Baureihen ROS und ROX wird das Produktprogramm des Präzisions-Pressenherstellers aus Pforzheim optimal ergänzt. Dieses umfasst: Prä-



Stanzautomat der Baureihe ROS



... und der Baureihe ROX

steifigkeit von links nach rechts und von vorne nach hinten durch das neue KFS™ – Kippsteifes Führungssystem – welches durch zusätzliche Plunger-Führungen im Pressenrahmen für noch höhere Standzeiten der Werkzeuge und noch höhere Präzision der Stanzteile sorgt.

- Höhere Hubfrequenzen (bis 1300 Hübe/min) durch Optimierung der bewegten Massen,
- Elektrische Stoßellageverstellung mit Werkzeugschnelllüftung und Feinverstellung während des Maschinenlaufs.

Ein schnelles Planetengetriebe bietet bei dem ebenfalls auf der EuroBLECH 2006 neu präsentierten Präzisions-Stanz- und Umformautomat ROX 1600 – 1600 bereits bei niedrigen Hubzahlen ein sehr hohes Arbeitsvermögen mit einem Höchstmaß an flexiblen Anwendungsmöglichkeiten wie Zieh-, Biege- und weiteren komplexen Stanzoperationen. Der neue, bei der ROX-Baureihe erhältliche Ausgleich der rotierenden Massen, ermöglicht eine deutlich schwingungsisoliertere Maschinenaufstellung. Wie bei der ROS sorgt hier das neue

Präzisions-Hochleistungsstanzautomaten mit einer Presskraft von 250 kN bis 1600 kN, Werkzeugeinbauhöhen von 760 mm bis 2000 mm und Geschwindigkeiten von bis zu 1300 Hübe/min und Präzisions-Stanz- und Umformautomaten mit einer Presskraft von 250 kN bis 4000 kN, Werkzeugeinbauhöhen von 760 mm bis 2500 mm und Geschwindigkeiten bis zu 400 Hübe/min jeweils mit den dazugehörigen Peripheriegeräten. Haulick + Roos kann mit seinem Baukastenprinzip, für jeden Einsatzbereich eine Stanzlösung mit optimalem Kosten-/Nutzenverhältnis bieten. Selbstverständlich arbeitet Haulick + Roos mit verschiedenen Anbietern von Peripheriesystemen zusammen, um in Kombination mit modernsten Steuerungssystemen je nach Qualität und Budgetvorgabe die für den Kunden optimale Lösung für eine komplette Stanzlinie zu finden.

Mit kundenorientierten Serviceaktivitäten und einem speziellen Ersatzteilmanagement setzt das Unternehmen auch nach Auslieferung der Stanzautomaten Akzente.

>> www.haulick-roos.de