

## Herzliche Einladung zur Blechexpo in Stuttgart - Willkommen in der Welt der Präzisionspressen -

Sehr geehrte Kunden und Geschäftspartner,

mit dieser Ausgabe unseres „PRESSPOINT“ wollen wir Ihnen unseren neuen Servoantrieb der zweiten Generation etwas ausführlicher vorstellen.

Ein Pressenantrieb, der in jeder Hinsicht Spitzenqualität aufweist, denn unseren Ingenieuren ist es gelungen, die Leistungsfähigkeit dieses innovativen Antriebssystems weiter zu erhöhen und das bei gleichzeitig noch kompakterer Bauweise.

Unserer Verantwortung für die Umwelt wurden wir mit der energieoptimierten 2-stufigen Variante dieses neuen Antriebs gerecht.

Entdecken Sie weiterhin die vielen Vorzüge des wegweisenden neuen Servo-Antriebs für Stanz- und Umformautomaten von 250 kN bis 1000 kN Presskraft.

Ich freue mich mit meinem Team, Sie auf unserem Messestand zu begrüßen.

Ihr Markus Roos  
Geschäftsführender Gesellschafter



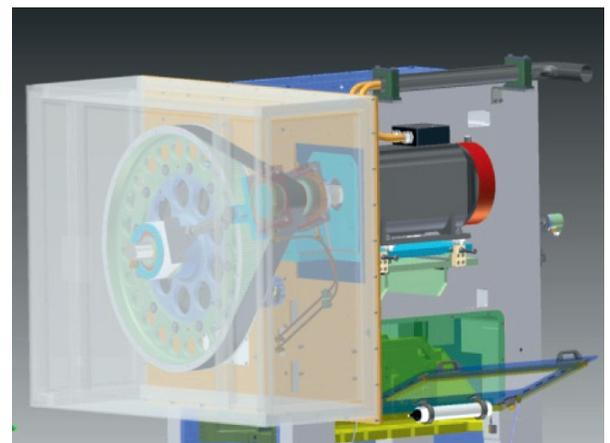
**05.11. - 08.11.2013**  
in Stuttgart, Messegelände  
Halle 6, Stand 6412

## Wir präsentieren Ihnen auf der Blechexpo 2013 folgende Neuheiten rund um die Welt der Präzisions- Stanz- und Umformautomaten:

### Neuer Servo-Antrieb von 250 kN bis 1000 kN Presskraft

Durch diesen Servoantrieb bieten sich auch im kleineren Presskraftbereich alle Möglichkeiten für eine optimale Gestaltung des Umformvorganges. Ob Prägen/ Tiefziehen oder kombinierte Fertigungsverfahren, mit dieser Technik eröffnen sich unserem Kunden neue Möglichkeiten der Fertigungstechnik. Als Zugabe kann die Maschine auch als konventioneller Stanzautomat mit bis zu 400 Hübe/ min. betrieben werden.

Die ROP 630 (Maschine mit 630 kN Presskraft) mit diesem neuen FSD ist die erste Maschine mit oszillierendem Massenausgleich (S-Paket) und Servotechnologie. Durch den oszillierenden Massenausgleich in Verbindung mit dem Servoantrieb gibt es keine hubhöhenbedingte Drehzahlbegrenzung mehr. Das heißt, auch bei der größten Hubhöhe kann man die Dynamik des Servoantriebs voll ausnutzen und höchste Ausbringungsleistungen erreichen.





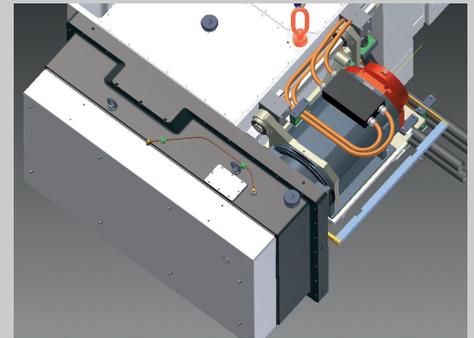
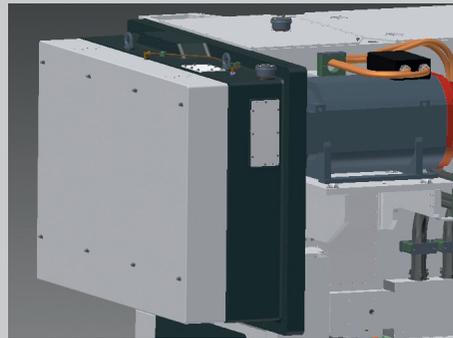
## Neuer Flexible Servo Drive (FSD) der zweiten Generation von 1250 kN bis 4000 kN Presskraft

Mit diesem FSD-Servoantrieb der nächsten Generation konnte die Ausbringungsleistung sowie auch die Energieeffizienz des bereits 2007 vorgestellten Servoantriebs „FSD“ nochmals deutlich gesteigert werden.

Er bietet die Möglichkeit, unabhängig von der eingestellten Hubhöhe des Stanz- und Umformautomaten die Geschwindigkeit des Stößels zu verändern. Die Stößelgeschwindigkeit kann sowohl ab einer beliebigen Stößellage (Beginn) als auch über einen beliebigen Stößelweg (Dauer) verlangsamt und beschleunigt werden. Die Anpassung der Stößelgeschwindigkeit erfolgt über eine einfach programmierbare Einstellung am Touch PC-Panel. Vorprogrammierte Geschwindigkeitsprofile für bestimmte Umformverfahren, wie z. B. Zieh, Biege- und Prägevorgängen bieten ein Optimum an bedienerfreundlichen Einstellmöglichkeiten zur Optimierung Ihres Herstellungsprozesses.

Zusätzlich kann die die Veränderung der Stößelgeschwindigkeit abgeschaltet und der Stanz- und Umformautomat mit einer sinusförmigen Stößelbewegung als klassische Exzenterpresse mit höchsten Hubzahlen betrieben werden.

Neu ist auch die Flexibilität in der Auswahl des passenden Antriebs zwischen drei Antriebsvarianten bei noch kompakterer Bauweise:



### Direkter Draht zu Haulick + Roos

Sie haben Fragen zu uns und unserer Produktpalette? Unser Vertriebs- und Serviceteam beantwortet sie gerne. Wir freuen uns auf Ihren Anruf oder Ihre E-Mail.

#### Vertrieb

Telefon +49 7231 5805-12  
Telefax +49 7231 5805-10  
E-Mail [vertrieb@haulick-roos.de](mailto:vertrieb@haulick-roos.de)

#### Service

Telefon +49 7231 5805-21 oder -25  
Telefax +49 7231 5805-23  
E-Mail [service@haulick-roos.de](mailto:service@haulick-roos.de)

# HAULICK ROOS

Haulick + Roos GmbH · Stanz- und Umformautomaten  
Eutingeringer Straße 115 · D-75175 Pforzheim  
Telefon +49 7231 5805-0 · Fax +49 7231 5805-10  
E-Mail: [info@haulick-roos.de](mailto:info@haulick-roos.de) · Internet: [www.haulick-roos.de](http://www.haulick-roos.de)

1. Einstufiger Servoantrieb (FSD einstufig) für geringe Investitionskosten
2. Einstufiger Servoantrieb als Powervariante (FSD einstufig Power) für noch höhere Ausbringungsleistung durch hochdynamische Antriebskomponenten
3. Zweistufig, schaltbarer Servoantrieb (FSD zweistufig) für höchste Energieeffizienz durch die Kombination eines Servoantriebs mit einem schaltbaren Getriebe:  
Stufe 1 = hohes Arbeitsvermögen  
Stufe 2 = hohe Ausbringung

### Interesse?

Gerne lassen wir Ihnen detaillierte Informationen zukommen. Einfach Coupon ausfüllen und zurückfaxen oder per Post oder E-Mail senden.

#### Ich interessiere mich besonders für:

- Präzisions-Hochleistungsstanzautomaten
- Präzisions-Stanz- und Umformautomaten
- FSD – Flexible Servo Drive/ Servopressen
- Service- und Ersatzteile / Wartungen / Überholungen / Schulungen
- Gebrauchtmaschinen

Name \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

Telefon \_\_\_\_\_

E-Mail \_\_\_\_\_

- Bitte informieren Sie mich künftig per E-Newsletter
- Ich möchte zukünftig keinen Newsletter von Haulick + Roos erhalten