

Beschreibung RXL 320 – 1000, gebraucht, Baujahr 2000

Präzisions - Stanzautomat in Vierständer - Doppelpleuel - Konstruktion mit direktem Schwungradantrieb

Grundausrüstung

Pressenkörper	Einteilig, Kugelgraphitguß (GGG)
Exzenterwelle	4-fach rollengelagert
Stößel	Kugelgraphitguß (GGG)
Stößelführung	Vier am Stößel geklemmte Führungssäulen mit vorgespannten Wälzkörpern
Stößellage - Verstellung	Motorische Schnellverstellung
Massenausgleich	Vollkommener dynamischer Ausgleich aller oszillierenden und rotierenden Massen
Schwingungsisolierung	4 Luftfederelemente mit Viskosedämpfung
Kupplungs- Bremskombination	Elektro-pneumatisch mit elektronischer Schnellabschaltung
Antriebseinheit	Gleichstrommotor einschließlich Gegenstrombremse
Temperatenausgleich	Geringe Körpertemperaturschwankungen durch geschlossenen, großvolumigen Ölkreislauf
Schmierung	Hochdruck - Zentral - Ölumlaufschmierung mit Funktionsüberwachung
Werkraumabsicherung	Vorne und hinten Klapptüre
Werkraumbeleuchtung	Langfeldleuchte für Feuchtraum
Aufspannplatte	2-teilig verschiebbar

Werkzeugsicherung	über Abschaltkontakt
Steuerung	speicherprogrammierbare Steuerung SIEMENS "SIMATIC S7" mit Bedien-PC 19" mit folgenden Funktionen: Betriebsartenvorwahl, Motor EIN-AUS, Hubzähler, Not-Stop, Automatische OT-Abschaltung, Werkzeugprogrammspeicher für 200 Werkzeuge mit je 40 Parametern, Sicherung Werkzeugdaten auf Speicherkarte, 2 Stück Vorwahlzähler, 7-stellig, Fehlermeldespeicher für max. 512 Meldungen, Paßwortschutz, Hubzahl, Kurbelwinkel und weitere digitale Anzeigen sowie Diagnosefunktionen.
Nockenschaltwerk	In die Siemens SPS integriertes elektronisches Nockenschaltwerk mit 6 Steuernocken für die Ansteuerung von Zusatzeinrichtungen. Nockenausgangssignal: 24 V DC, max. 2 Ampere. Optional einstellbar sind Totzeitkompensation (2x), Zählfunktion (2x) und Zeitnockenfunktion (2x).
Pneumatikeinheit	Komplett mit Wartungseinheit, Druckwächter und Absperrventil
Grundausstattung Elektrik	Netzspannung 3 x 400 V +/- 10 % mit Nulleiter Netzfrequenz 50 Hz +/- 2 % Steuerspannung 230 V Wechselspannung bzw. 24 V Gleichspannung Ventilspannung 24 V Gleichspannung Kabellänge vom Stanzautomaten zum Schaltschrank und zum Bedienpult jeweils 3 m
Gewicht	Je nach vom Besteller gewünschten Ausführung ca. 7.500 kg
Farbgestaltung	Pressenkörper, Riemenschutz, Schaltschrank und - pult nach RAL 6011 Stößel und alle bewegten Teile nach RAL 1018

Ausführung

Nach einschlägigen Bestimmungen der EG-Richtlinie 98/37/EG.

Angewandte harmonisierte Normen, Nationale Normen, anwendbare Richtlinien: EN 692 und EN 60204 Teil 1, Elektr. Ausrüstung von Maschinen; Gesetz über techn. Arbeitsmittel (Gerätesicherheitsgesetz); Richtlinien 73/23/EWG; EMV 89/336/EWG.

Änderungen der Netzspannung, Netzfrequenz, Steuer-/Ventilspannung, Lackierung, Beschriftung und Dokumentation in einer anderen Fremdsprache, bedingen einen Mehrpreis.

Weitere technische Einzelheiten und Maße entnehmen Sie bitte den beiliegenden Datenblättern und Prospekten. Die beschriebene Serienausstattung ändert sich bei entsprechender Auswahl von Zusatzausrüstung.

Bei Angaben in Diagrammen und Tabellen handelt es sich um beispielhafte Daten einer ähnlichen Maschine unter optimalen Produktionsbedingungen. Die Werte sind Zirkaangaben. Technische Änderungen und Abweichungen behalten wir uns vor.

Technische Daten

Nennpresskraft		kN	320
Hubfrequenz stufenlos regelbar Die zulässige max. Hubfrequenz ist vom gewählten Hub abhängig und kann aus der beiliegenden Tabelle entnommen.		1/min.	30-600
Stößelhub fest bis max.		mm	50
Stösselage-Verstellung		mm	50
Einbauhöhe max. Hub unten Stößel- verstellung oben		mm	280
Werkzeugspannfläche für: Aufspannplatte	Länge Tiefe	mm mm	1000 620
Stößel	Länge Tiefe	mm mm	1000 410
Durchgang zwischen den Seitenständern (max. Bandbreite)		mm	190
Antriebsleistung - Gleichstrom		kW	19
Abmessungen: Stanzautomat mit Walzensegmentvorschub V 76	Länge ca. Tiefe ca. Höhe ca.	mm mm mm	2400 1162 2585

Die Angaben der maximalen Leistungsdaten können sich durch den Einsatz von Peripheriegeräten, entsprechend deren Leistungsdaten, reduzieren.

Zusatzausrüstung Mechanik

- 240 **Hubverstellung**
Mit automatischem Funktionsablauf SPS- bzw. CNC-gesteuert. Hubabstufung:
3, 10, 16, 22, 26, 28, 33, 38, 42, 45, 47, 49, 50 mm.
- 455 **Stössellage - Schnellverstellung**
Hydro-motorische Stössellageverstellung und Stösselschnelllüftung.
- 460 **Stössellage - Feinverstellung**
Zur exakten Einstellung der Stössellageposition, auch im Dauerbetrieb möglich.
Positioniergenauigkeit 0,01 mm.
- 410 **S-Paket zur Erhöhung der Hubzahl**
S-Paket zur Erhöhung der Hubzahl durch Ausführung mit dynamischem Ausgleich der
oszillierenden und rotierenden Massen. Die zulässige max. Hubfrequenz ist vom
gewählten Hub abhängig und liegt um ca. 20% höher als die Grundausführung. Die
Ausführung erfolgt inklusive Schwingungsisolierung durch vier Luftfederelemente mit
Viskosedämpfung.
- SM110 **Öl-Kühlung für S-Paket**
Temperaturregelung der Presse über Luft-Wärmetauscher und separate Umwälzpumpe.
Nur lieferbar zusammen mit S-Paket zur Erhöhung der Hubzahl.
- **Ausblasevorrichtung, 3 Ventile**
- **Luftventile, 2 Stück**

Zusatzausrüstung Elektrik, Steuerung

- 120 **Steckdose 230 V/16 Ampere (2x)**
- 130 **Steckdose 400 V/16 Ampere (2x)**
- 183 **Bediengeräteschrank**
Freistehend, auf Rollen verfahrbar. Der Bediengeräteschrank ersetzt das Bedienpult der
Grundausstattung.
- 410 **Presskraftanzeige**
Mit Überwachungsfunktionen bei Überlast bzw. vorgegebenem Kraftsollwert,
einschließlich Anzeige in Prozent der Nennkraft, bei SPS- und CNC-Steuerung Eingabe
und Istwertanzeige in kN.

SE033 Vorbereitung für externes Prozessüberwachungsgerät

Die Steuerung des Stanzautomaten wird für den nachträglichen Anbau eines vom Käufer beigestellten Überwachungsgerätes vorbereitet. Der Einbau der Geräte ist im Preis nicht enthalten. Der Leistungsumfang beinhaltet:

- Stromversorgung 230 V, AC (auf Wunsch 24 V,DC)
- Signale von potentialfreien Kontakten für OT-Stop und Sofort-Stop mit Meldungsanzeige am Maschinenbedienpult
- 4 Eingänge 24 V
- Steuernocken

SE095 Vorbereitung für 2. Drehgeber

Der Stanzautomat ist mit einem mechanischen Antrieb für einen zusätzlichen Drehgeber (Drehgeber ist nicht im Lieferumfang enthalten) ausgestattet.

Vorschubgerät**HW005.030 Elektronischer Walzenvorschub RV B BMK 140 T**

Technische Daten:

Bandbreite max.	140 mm
Banddicke	0 - 8 mm
Bandquerschnitt max.	400 mm ²
Vorschubgenauigkeit	+/- 0,02 mm
Walzendurchmesser	60 mm
Geschwindigkeit max.	160 m/min.

- Kompakte Mechanik schiebend oder ziehend einsetzbar
- Einfacher Anbau an jede Folgemaschine
- Untere und obere Walze spielfrei angetrieben gehärtet und geschliffen
- Schnelle pneumatische Walzenlüftung
- Walzenlüftungsweg oben und unten einzeln einstellbar
- Walzenanpressdruck regelbar
- Motorbremse verhindert Bandrücklauf bei Not-Aus Situationen
- Einlaufrollenkorb mit integriertem Bandendesensor
- Mechanische Höhenverstellung

Diese Ausführungsdaten gelten für optimale Produktionsbedingungen und setzen den Einsatz von geeignetem Material und Zusatzausrüstung des Stanz- und Umformautomaten voraus.

Alternativ zur Pos. HW005.030 bieten wir Ihnen an:

HW005.050 Elektronischer Walzenvorschub RV B BMK 240 T

Technische Daten:

Bandbreite max.	240 mm
Banddicke	0 - 8 mm
Bandquerschnitt max.	400 mm ²
Vorschubgenauigkeit	+/- 0,02 mm
Walzendurchmesser	60 mm
Geschwindigkeit max.	160 m/min.

- Kompakte Mechanik schiebend oder ziehend einsetzbar
- Einfacher Anbau an jede Folgemaschine
- Untere und obere Walze spielfrei angetrieben gehärtet und geschliffen
- Schnelle pneumatische Walzenlüftung
- Walzenlüftungsweg oben und unten einzeln einstellbar
- Walzenanpressdruck regelbar
- Motorbremse verhindert Bandrücklauf bei Not-Aus Situationen
- Einlaufrollenkorb mit integriertem Banddesensoren
- Mechanische Höhenverstellung

Diese Ausführungsdaten gelten für optimale Produktionsbedingungen und setzen den Einsatz von geeignetem Material und Zusatzausrüstung des Stanz- und Umformautomaten voraus.