

HAULICK + ROOS

Premiumanbieter von Stanz- und Umformautomaten

Überall dort, wo höchste Präzision der gestanzten Teile gefordert wird, werden Haulick + Roos Präzisions- Stanz- und Umformautomaten mit einer Presskraft von 250–4000 kN in der spanlosen Verformung eingesetzt. Vom Stanzen, Lochen, Schneiden, Biegen, Ziehen und Prägen bis zu den komplexesten Umformarbeiten mit Folgeverbund- und Komplettschnittwerkzeugen reicht das Einsatzspektrum der Pressen. Dabei stellen Kundenmehrwert durch höhere Präzision und Wirtschaftlichkeit im Fertigungsprozess die Ziele der Entwicklungsarbeit dar.

Unter Präzisions-Stanzautomaten versteht das Unternehmen Präzisionspressen, die mit so hoher Kippsteifigkeit konstruiert sind, dass auch bei außermittigen Belastungen im

Stanzwerkzeug der Stößel gerade geführt ist und der Stempel exakt in die Matrize des Werkzeuges eintaucht.

Mit der neuen ROP XL wurde das kippsteife Führungssystem (KFS) auf die ROP-Baureihe bis 2800 kN Presskraft ausgeweitet. Zusätzlich zu den schon hochpräzisen Säulenführungen des Pressenstößels sind oberhalb des Stößels Plungerführungen im Kopfstück integriert.

Davon ausgehend, dass schon die Baureihe RXL (bis 1600 kN Presskraft) und RVD (bis 4000 kN Presskraft) hochpräzise Baureihen sind, runden die ROS (für hohe Hubzahlen) und die ROP (Hubzahlen bis 400 Hübe/min.) das Produktprogramm mit Spitzenwerten in Hinblick auf die präzise und wirtschaftliche Herstellung von Teilen ab.

HAULICK ROOS

PRÄZISION RAUF

EFFIZIENZ RAUF

HAULICK ROOS

**ROP XL –
DIE NEUE
PRÄZISIONS-
PRESSE IM
XL-FORMAT**

Technologie
und Mehrwert
wie noch nie.

Haulick + Roos GmbH
Stanz- und Umformautomaten
Eutingen Str. 115 · D-75175 Pforzheim
Telefon +49 7231 5805-0
Telefax +49 7231 5805-10
E-Mail: info@haulick-roos.de
Internet: www.haulick-roos.de