



Der innovative Pressen-
antrieb ohne Kompromisse
FSD – Flexible Servo Drive

- Eilgangstufe ermöglicht Maximalhubzahlen im Exzenterbetrieb
- Höhere Produktivität bei gleicher Umformgeschwindigkeit wie Exzenterpresse
- Hohes Arbeitsvermögen durch Schaltgetriebe
- Variabel und frei einstellbare Stößelgeschwindigkeitsprofile
- Hohe mechanische Steifigkeit durch Doppelpleuelantrieb
- Erhöhung der Prozesssicherheit
- Bewährt unter Produktionsbedingungen
- Optimales Energiemanagement

■ Maximale
Wirtschaftlichkeit
und Flexibilität

■ Optimales
Energiemanagement

Unser Produktprogramm

**PRÄZISIONS-STANZ-
UND UMFORMAUTOMATEN**

Höchste Präzision im Bereich
bis 400 Hübe/min.

**PRÄZISIONS-HOCHLEISTUNGS-
STANZAUTOMATEN**

Der Schnellläufer für höchste
Präzision bei einer Leistung
bis 1.300 Hübe/min.
Entdecken Sie die Königsklasse
im Präzisionsstanzen.

**ANLAGENBAU UND
ZUSATZAUSSTATTUNGEN**

**SERVICE UND
ERSATZTEILE**



Für maximale
Flexibilität
in der Fertigung

econo

Die starken Seiten der Wirtschaft

VISITENKARTE Unternehmen

Thomas und Joachim Kleiner gründen 1985 in Pforzheim die Kleiner GmbH. Aus dem Zwei-Mann-Betrieb ist inzwischen ein international tätiger Hersteller von Präzisionsstanzteilen und Hochleistungsstanzwerkzeugen geworden. Derzeit arbeiten rund 180 Menschen für Kleiner. Gerade fertig geworden ist der technisch hochversierte Neubau im Westen Pforzheims. Der Umsatz von Kleiner ist in den vergangenen sieben Jahren von rund sieben auf 30 Millionen Euro gestiegen. Für das laufende Geschäftsjahr planen die Kleiners ein Plus von zehn Prozent.

Produkte

Die Pforzheimer produzieren Präzisionsstanzteile wie Stanzgitter, Kontaktteile sowie Schnappscheiben und Hochleistungswerkzeuge. Mit der neuen, von Haulick + Roos entwickelten Antriebstechnik – Flexible Servo Drive (FSD) – stellt Kleiner geprägte und gebogene Stanzteile schneller und kostengünstiger her als bislang. „In Zeiten steigender Rohstoffpreise muss man neue Wege gehen“, sagt Geschäftsführer Thomas Kleiner.

Märkte

Kleiner ist Zulieferer für Unternehmen aus der Medizintechnik sowie aus der Weißwaren-, Elektro-, Elektronik- und Automotive-industrie. 56 Prozent aller Kunden sind Automobilzulieferer, ein Viertel kommt aus der Elektrotechnik.

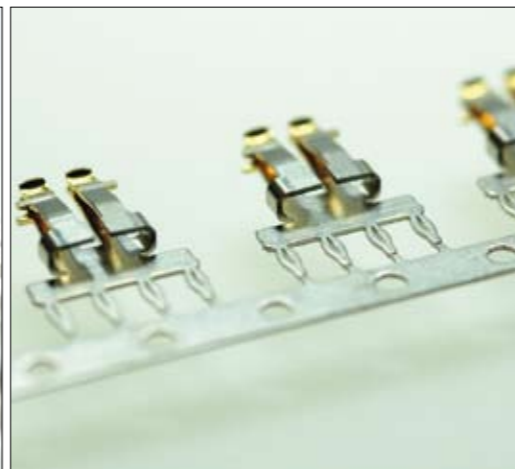
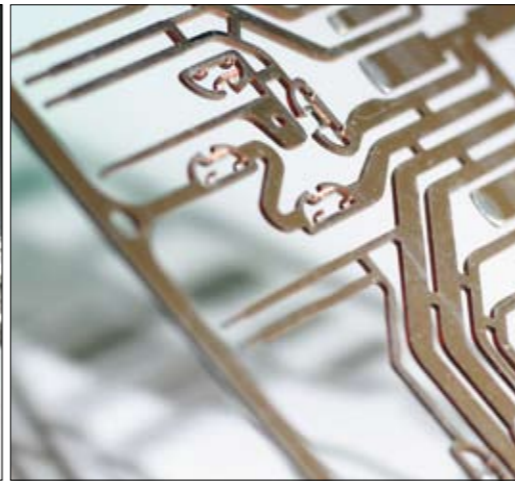
Kontakt



Kleiner GmbH Stanztechnik
Göppinger Straße 2-4
75179 Pforzheim
info@kleiner-gmbh.de
www.kleiner-gmbh.de
Telefon: 072 31/60 72-0
Telefax: 072 31/60 72-1039



Präzisionsstanzteile von Kleiner. Die Technologie macht die Produktion deutlich schneller und besser



Die Haulick + Roos Präzisionspressen mit FSD-Antrieb produzieren in rasender Geschwindigkeit

Turbo-Präzision

Kleiner und Haulick + Roos sind ein Paradebeispiel für Kooperation im Stanzcluster des Enzkreises. Der eine entwickelt innovative Maschinen.

Der andere setzt sie ein. Davon profitieren vor allem die Kunden

Die Geschwindigkeit ist atemberaubend. In kaum zählbarer Abfolge schießen die fertig gestanzten Teile aus dem riesigen, türkisblau-grauen Stanz- und Umformautomaten, der in den neuen Hallen des Pforzheimer Stanztechnik-Kleiner steht. Geschäftsführer Thomas Kleiner steht zufrieden neben der Maschine. Der Grund: Bei den Teilen handelt es sich nicht um flache, klassisch gestanzte Elemente, es sind gebogene Teile, deren Herstellung bislang ungleich aufwändiger war.

Dass die Produktion dennoch so reibungslos und vor allem um einiges schneller als noch vor Jahren läuft,

liegt auch am Pforzheimer Stanz- und Umformautomatenhersteller Haulick + Roos. Er hat die Anlage mit dem innovativen Servoantrieb – Flexible Servo Drive (FSD) – ausgestattet. Für Kleiner ist klar: „Ich bin von dieser Technologie absolut überzeugt. Wir sind damit auf dem neuesten Stand der Technik.“

Mehr als sechs Monate hat Haulick + Roos an der neuen Antriebstechnik gearbeitet. Der zentrale Vorteil: „Wir erreichen mit dem Antrieb Hubzahlen, die mit konventionellen Servo-Antrieben bislang nicht zu erreichen waren“, erklärt Geschäftsführer Markus Roos. Seine Fähigkeiten entfalten sich

vor allem bei komplexen Zieh-, Biege- und Prägevorgängen: Die Ausbringung ist höher, die Teilequalität ist besser, die Einrichtphasen sind kürzer, die Geräuschemission geringer. „Mit FSD sind die Unternehmen flexibler, da die Stoßgeschwindigkeit und die Bewegungsabläufe individuell programmierbar sind“, sagt Roos. Gegenüber der konventionellen Exzenterpresse ist die Ausbringung und Produktivität höher – obwohl die Umformgeschwindigkeit im Umformbereich gleich bleibt.

Für Thomas Kleiner, der gemeinsam mit seinem Bruder Joachim das Unternehmen 1985 gegründet hat,

birgt die Innovation einen echten Mehrwert. Rund 56 Prozent der Kundschaft kommt aus dem Automotive-Bereich. „Dort ist der Zeit- und Kostendruck sehr hoch. Mit dem FSD arbeiten wir effizienter als bislang“, sagt Thomas Kleiner. „Und die Leis-

Geschäftsfeldern wie Schnappscheiben oder der Einbindung von Sensortechnik in bestehende Teile. Möglich macht diese Expansion vor allem der Umzug in das neue technisch hochversierte Gebäude im Pforzheimer Westen. „Durch den Neubau haben

Auf der Blechexpo 2007 war der innovative Servoantrieb FSD eine der Attraktionen

tungsfähigkeit unserer Produkte hat sich klar verbessert.“

Das gilt auch für die Kunden aus den anderen Branchen, die Kleiner mit Stanzteilen beliefert. Doch das Unternehmen ruht sich nicht auf externen Innovationen aus. „Seit zwei Jahren unterhalten wir eine Entwicklungsabteilung. In der heutigen Zeit hat man als rein klassischer Dienstleistungsstanzler kaum Chancen“, sagt Kleiner. Die Entwicklungsingenieure beschäftigen sich vor allem mit neuen

wir neue technische Möglichkeiten, die besonders unsere Kunden weiterbringen“, sagt Kleiner.

Trotz der neuen Zentrale, neuer Kunden, neuer Geschäftsbereiche: Thomas Kleiner setzt auf kontinuierliches Wachstum. „Es geht uns darum, organisch zu wachsen.“ Für 2008 rechnet er mit einem Umsatzwachstum von zehn Prozent.

Ein wichtiger Bestandteil der Unternehmensstrategie ist die Ausbildung: „Fachkräfte sind Mangelware.

Wir haben zum 1. September elf neue Auszubildende eingestellt.“ Insgesamt arbeiten 31 Lehrlinge bei Kleiner. Macht eine Quote von mehr als 17 Prozent. Auch Haulick + Roos setzt auf den eigenen Nachwuchs. „Das ist für uns wichtig“, so Markus Roos.

Zurück in die Halle von Kleiner, wo die Anlage noch immer ihren Dienst tut, nun aber geprägte Teile produziert. Kleiner: „Gemeinsam mit Haulick + Roos nutzen wir die Synergien, die sich aus der räumlichen Nähe ergeben, und sind damit ein gutes Praxis-Beispiel für das Stanzcluster im Enzkreis.“

Die Vorteile des FSD hingegen haben sich schon weiter über die Kreisgrenzen hinaus herumgesprochen: Bereits auf der Blechexpo 2007 in Stuttgart sorgte Haulick + Roos mit dem neuen Konzept für Aufsehen. Geschäftsführer Markus Roos: „Die Resonanz war überwältigend.“ Kein Wunder, bei dem Tempo.

VISITENKARTE Unternehmen

Der Pforzheimer Präzisionsstanz- und Umformautomatenhersteller Haulick + Roos wird 1905 gegründet. 1935 zieht das Unternehmen an den heutigen Standort an der Eutinger Straße. Die Firma vergrößert sich in den Jahren 1961, 1970, 1976 und 1990. Seit dem abgeschlossenen Generationenwechsel Ende 1998 ist Herr Markus Roos geschäftsführender Gesellschafter.

Produkte

Die Pforzheimer sind Spezialisten für mechanisch angetriebene Stanz- und Umformautomaten und Präzisions-Hochleistungsstanzautomaten. Sie werden in der spanlosen Verformung vom Stanzen, Lochen, Schneiden, Biegen, Ziehen und Prägen bis hin zu komplizierten Umformarbeiten dort eingesetzt, wo es um höchste Präzision und Wirtschaftlichkeit geht. Die Automaten produzieren bis zu 1300 Teile in der Minute.

Märkte

Die Präzisionsstanz- und Umformautomaten von Haulick + Roos werden von allen metallverarbeitenden Branchen verwendet, die Bänder verschiedenster Werkstoffe vom Coil bearbeiten. Auch im Ausland sind die Anlagen gefragt, die Exportquote liegt bei rund 40 Prozent. „Wir beliefern Kunden in Deutschland, im europäischen Ausland sowie weltweit Kunden in unseren Kernmärkten“, sagt Geschäftsführer Markus Roos. Inzwischen hat das Unternehmen mehr als 2000 Maschinen weltweit ausgeliefert.

Kontakt



Haulick + Roos GmbH
Stanz- und Umformautomaten
Eutinger Straße 115
75175 Pforzheim
info@haulick-roos.de
www.haulick-roos.de
Telefon: 072 31/58 05-0
Telefax: 072 31/58 05-10