

# Technologieführerschaft aus Pforzheim Haulick + Roos stellt neue Servopresse vor!



Herr Markus Roos vor der neuen Servopresse im Kundengespräch

Bereits auf der Blechexpo in Stuttgart, der ersten Messe auf dem neuen Messegelände, präsentierte die Haulick + Roos GmbH, Hersteller von Präzisions-Stanz- und Umformautomaten, ein neues Servo-Antriebskonzept an einer Presse der neuesten Generation. Das Folgeverbundwerkzeug, welches in die neue Servopresse eingebaut war, stellte die Firma Kleiner GmbH zur Verfügung. Den Hersteller von Hochleistungsstanzwerkzeugen aus Eisingen verbindet eine jahrelange erfolgreiche Zusammenarbeit mit Haulick + Roos.

Die Resonanz auf diese neue Servopresse überstieg bereits auf der Stuttgarter Messe die kühnsten Erwartungen des Pforzheimer Präzisionsmaschinenherstellers. Durch den Einsatz eines Stanzautomaten mit diesem innovativen Servoantrieb ergeben sich bei umformtechnischen Anwendungen, wie z.B. Zieh-, Biege- und Prägevorgängen entscheidende Vorteile wie eine höhere Flexibilität, höhere Produktivität, bessere Teilequalität, geringere Geräuschemission, höhere Werkzeugstandzeiten, kürzere Einrichtungphasen und höhere Prozesssicherheit als bei konventionellen Exzenterpressen ohne die neue Servotechnologie. Für Unternehmen, die Stanz- und Umformteile herstellen, ergeben sich dadurch völlig neue Perspektiven, ihre Produktion weiter zu optimieren.

Aufgrund dieser enormen Anfrage auf der Fachmesse für Blechbearbeitung in Stuttgart, veranstaltete die Haulick + Roos GmbH vom 10. bis 12.07.07 ein Technologieforum am Standort in Pforzheim.

Herr Markus Roos, geschäftsführender Gesellschafter der Haulick + Roos GmbH, präsentierte die über 100-jährige erfolgreiche Unternehmensentwicklung. Den technischen Vortrag über die neue Presse mit Servotechnik hielt der Konstruktions- und Entwicklungsleiter, Herr Andreas Siegel. Dass Haulick + Roos mit dieser neuen Entwicklung auf dem richtigen Weg ist, zeigte die rege und lang anhaltende Diskussion der hochkarätigen Technologieforumbesucher aus dem europäischen Raum.

Anschließend konnten die Kunden den neuen Servoantrieb in der Montagehalle des Pressenherstellers an einem Präzisions-Stanz- und Umformautomaten mit 160 Tonnen Druckkraft erleben. Ein offener Erfahrungsaustausch zwischen den Besuchern rundete die gelungene Veranstaltung ab.

Es zeigt sich wieder einmal mehr, dass durch Innovationskraft der Standort Pforzheim für den Maschinenbau nach wie vor attraktiv ist und dass eine dynamische sowie erfolgreiche Unternehmensentwicklung dazu beiträgt, dass Arbeitsplätze im Pforzheimer Raum langfristig gesichert sind.